



UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS
CONTRATACIÓN DE BIENES O SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES
SUBASTA INVERSA PRESENCIAL 01 DE 2025

FORMATO DE EVALUACION MUESTRAS FISICAS
SUBASTA INVERSA 001 DE 2025 CUYO OBJETO ES EL SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO
CONVENCIONAL PARA LA NUEVA SEDE DE LA
FACULTAD TECNOLÓGICA Y OTRAS SEDES DE LA UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE
CALDAS.

El proponente deberá presentar la muestra física junto con los sobre No. 1 y sobre No. 2 a más tardar el día 29 de julio de 2025 antes de la 10:00 a.m.; en la Vicerrectoría Administrativa y Financiera de la Universidad Distrital Francisco José de Caldas, ubicada en la (Sede Aduanilla de Paiba (Calle 13 No. 31-75); piso 1er. piso en la ciudad de Bogotá D.C., se entregue la propuesta las MUESTRAS FÍSICAS relacionadas a continuación:

| CODIGO | DESCRIPCION | PRESENTA | NO PRESENTA |
|---------|---|----------|-------------|
| MC 1.05 | SILLA OPERATIVA | X | |
| MC 1.29 | DISPLAY PARA EXPOSICION EN EXTERIORES | X | |
| MC 1.60 | MODULO DE TRABAJO OFICINA ABIERTA INDIVIDUAL C. | X | |

PROPONENTE: **MUEBLES ROMERO SAS**

NIT: **860.066.674-8**

FECHA DE RECIBO DE MUESTRAS: **29/07/2025**

FECHA DE EVALUACION: **29/07/2025 – 08/08/2025**

| Control UDJFC | NOMBRE | CARGO | FIRMA |
|---------------|----------------------------|---------------------------------|-------|
| Elaboro | D.I. Alexander Jauregui | CPS Oficina de Infraestructura | |
| Aprobó | July Paola Aldana Barahona | Jefe Oficina de infraestructura | |

OFICINA DE INFRAESTRUCTURA

MC 1.05 SILLA OPERATIVA

Silla para trabajo de oficina, con prestaciones (graduaciones o regulaciones) para su adaptación a las condiciones fisiológicas del usuario (desplazamiento y giro de base, graduación de altura de asiento, inclinación de espaldar, altura de apoyabrazos).



| ITEM | CARACTERISTICA | CRITERIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|--------------|----------------------------|---|--------|-----------|---|
| ESPALDAR | MATERIAL ESTRUCTURA | Marco polimérico inyectado | X | | El espaldar permite el ajuste vertical. |
| | MATERIAL SOPORTE | Malla permeable, polimérica tejida que permita ser cambiada con facilidad | X | | |
| APOYO LUMBAR | MATERIAL | Banda polimérica o almohada de poliuretano | X | | |
| | GRADUACION | Permitir alguna graduación ya sea en profundidad 20mm o en altura 40mm | X | | |
| APOYABRAZOS | MATERIAL SOPORTE | Piezas inyectadas en poliamida o polipropileno | X | | |
| | MATERIAL APOYO | Flexible | X | | |
| | GRADUACION | En altura no inferior a 8cm | X | | |
| | LARGO | superficie de contacto no menor a 20cm | X | | |
| | ANCHO | superficie de contacto no menor a 4cm | X | | |
| ASIENTO | MATERIAL BASE | Polipropileno o madera contrachapada curvada. | X | | |
| | MATERIAL DE SOPORTE | Pieza de poliuretano conformada y moldeada | X | | |
| | ACABADO | Tapizado sintético PVC de base textil | | X | El tapizado del asiento es de tela tipo Textil. |

| | | | | | |
|-----------|---------------------------------|---|---|--|--|
| | GRADUACION | En altura en un rango no inferior a 9 cm | X | | |
| BASE | TIPO | Araña de 5 brazos | X | | |
| | DIAMETRO | 60cm | X | | |
| | MATERIAL | poliamida o polipropileno reforzada 30% de fibra de vidrio | X | | |
| RUEDAS | MATERIAL | poliuretano termoplástico | X | | |
| | DIAMETRO | 55 a 60mm | X | | |
| MECANISMO | TIPO | Pistón de elevación a gas fabricado en acero al carbón para trabajo pesado clase 4 de acuerdo con norma DIN 4550, fuerza de expansión de 400N y capacidad de carga mínima de 150kg. | X | | |
| | MATERIAL BASE DE SOPORTE | Plato metálico fundido en acero espesor mínimo 1/16" con recubrimientos anticorrosión, | X | | |
| | FIJACION | mediante tornillería de rosca milimétrica (cabeza hexagonal o Allen) a inserto metálico o polimérico. | X | | |

| ITEM | PARAMETRO (mm) | Tolerancia (mm) | RESULTADO |
|----------------------------|----------------|-----------------|-----------|
| ALTURA ESPALDAR | Min 500 | sin | 530 |
| ANCHO ESPALDAR | Min 440mm | sin | 460 |
| ALTURA DEL ASIENTO | Min. 420mm | sin | 475 |
| ANCHO ASIENTO | Min. 450mm | sin | 500 |
| PROFUNDIDAD ASIENTO | Min. 450mm | sin | 495 |

RESULTADO DE EVLUACION DEL ITEM MC 1.05 SILLA OPERATIVA: **NO CUMPLE.** POR:

- **TAPIZADO EN EL ASIENTO TIPO TEXTIL.**
- **ALTURA MINIMA DEL ASIENTO DEBE SER 420MM Y LA MUESTRA 475MM**

MC 1.29 DISPLAY DE EXPOSICION

Display de exposición de medidas 1750x1115x600mm (LxAxH) estructura en Cold Roller de 50x50 cal 2mm, uniones por soldadura MIC, acabado pintura electrostática color por definir, 4 ruedas 2 de ellas con freno que soporten el peso de todo el elemento sin que se deformen, la superficie se compone de una lámina de triplex central revestida en sus 2 caras (posterior y anterior) en melamina tipo pizarra F8.



| ITEM | CARACTERISTICA | CRITERIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|------------|------------------------|-------------------------------|--------|-----------|--|
| ESTRUCTURA | MATERIAL | CR 50x50mm cal 2mm | | X | La tubería presente s de 2" el calibre es inferior a 2mm |
| | ACABADO | Pintura Electrostática | X | | |
| SUPERFICIE | MATERIAL | Melamina | X | | |
| | ACABADO | cuadricula | X | | |
| | COLOR | Blanco | X | | |
| RUEDAS | CARACTERISTICAS | 4 ruedas 2 de ellas con freno | X | | |

EVALUACION DIMENSIONAL

| ITEM | PARAMETRO (mm) | Tolerancia (mm) | RESULTADO |
|-------------------------|----------------|-----------------|-----------|
| Ancho superficie | 1000 | +/- 5 | 1000 |
| Largo superficie | 1200 | +/- 5 | 1200 |
| Ancho total | 1150 | +/- 5 | 1100 |
| Alto total | 1750 | +/- 5 | 1745 |
| Profundidad | 600 | +/- 5 | 603 |

RESULTADO DE EVLUACION DEL ITEM MC 1.29 DISPLAY DE EXPOSICION: **NO CUMPLE**. POR:

LA TUBERIA DE LA ESTRUCTURA ES DE 2" CON ESPESOR INFERIOR A 2MM.

MC 1.60 MODULO DE TRABAJO OFICINA ABIERTA INDIVIDUAL C.

Dimensiones generales largo 1200 ancho 600 alto 730cm. Estructura en tubo cuadrado 2" cal.16 con nivelador a piso, vincha en Cold Rolled cal. 16 para sujeción a superficie, pintura electroestática color y acabado por definir, superficie en aglomerado 25mm laminado formica F8, balance F6 y canto rígido colores por definir, pasacables rectangular plástico con escobilla, mampara perimetral en tablex 15mm y membrana de fibra de vidrio, tapizado en textil poliéster anti microbial, y resistencia al cloro, ignifugo, canaleta inferior horizontal y vertical, en CR cal.16 con 2 troquelados para tomas eléctricas, voz y datos.



| ITEM | CARACTERISTICA | CRITERIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|-------------|-----------------|---|--------|-----------|---|
| ESTRUCTURA | MATERIAL | Tubo Cuadrado 2" cal 16 | | X | La tubería de la estructura es 2" en calibre 18 (1.2mm) |
| | ACABADO | Pintura electrostática | X | | |
| SUPERFICIE | MATERIAL | Aglomerado 25mm | X | | |
| | ACABADO | laminado formica F8, balance F6 y canto rígido | X | | |
| MAMPARA | MATERIAL | Aglomerado 15mm membrana de fibra de vidrio | X | | |
| | ACABADO | Textil Poliester Anti microbial | X | | |
| PASACABLE | MATERIAL | Rectangular plástico con escobilla | | X | La muestra tiene pasacables metálico |
| CANALETA | TIPO | horizontal y vertical, en CR cal.16 con 2 troquelados para tomas eléctricas, voz y datos. | | X | Solo tiene canaleta horizontal. Falta canaleta vertical |
| NIVELADORES | TIPO | Roscados bases en poliamida | X | | |

| ITEM | PARAMETRO (mm) | Tolerancia (mm) | RESULTADO |
|---------------------|----------------|-----------------|-----------|
| LARGO | 1200-1500 | +/- 5 | 1500 |
| ANCHO | 600 | +/- 5 | 602 |
| ALTO | 730 | +/- 5 | 735 |
| ALTO MAMPARA | 400 | +/- 5 | 395 |

RESULTADO DE EVLUACION DEL MC 1.60 MODULO DE TRABAJO OFICINA ABIERTA INDIVIDUAL C.: **NO CUMPLE**. POR:

- **NO PRESENTA CANALETA VERTICAL.**
- **LA TUBERIA ES DE 2" CAL 18 (ESP 1.2MM) LA ESPECIFICACION INDICA CAL 16 ESP (1.5MM)**

RESUMEN DE RESULTADOS:

| CODIGO | DESCRIPCION | RESULTADO |
|---------------|---|------------------|
| MC 1.05 | SILLA OPERATIVA | NO CUMPLE |
| MC 1.29 | DISPLAY PARA EXPOSICION EN EXTERIORES | NO CUMPLE |
| MC 1.60 | MODULO DE TRABAJO OFICINA ABIERTA INDIVIDUAL C. | NO CUMPLE |